

WDF 20T 標準型車床數控系統產品簡介

WDF 20T 是萬得福最新研製的標準型車床數控系統，全新外觀造型設計、分離式機床操作面板，具備橫式和豎式兩種結構。最多可控制 3 個 Cs 軸，最小指令單位 0.1 μ m。具備手脈試切、示教程式設計、並行 PLC 軸控等功能，支援鑽孔攻絲、圓柱插補、極座標插補、多邊形車削等車銑複合加工控制。

WDF 20T 是斜床身數控車床及車削中心機床配套的最優選擇！



WDF 20T 橫式結構

● 主要技術特點

- 全新外觀造型設計、分離式機床操作面板
- 最多可控制 3 個 Cs 軸，具備多邊形車削、圓柱插補、極座標插補等車銑複合加工控制
- 具備自動刀具偏置功能，支援自動對刀儀的適配
- 具備示教程式設計、手輪試切、調試嚮導等功能，程式設計調試簡單高效
- 支持並行 PLC 軸控功能，零成本實現分度台、旋轉料架、桁架等控制
- 支援介面自訂，內置式多 PLC，個性化產品輕鬆打造
- 無限次限時停機功能，拒絕拖欠行為
- 可自由適配絕對式、增量式伺服驅動裝置

- 主要技術規格

項目	技術規格
LCD	8.4 吋彩色 LCD
控制軸	最大控制軸數：5 軸（含 Cs 軸）
	最大 Cs 軸數：3 軸
位置指令	最小指令單位：0.0001mm
	最高快速移動速度：60000 mm/min
	最高切削進給速度：30000 mm/min
	指令範圍：± 99999999 × 最小指令單位元元
圓柱插補	有
極座標插補	有
多邊形車削	有
自動刀具偏置	有
機床 I/O	41 點輸入/37 點輸出
外形尺寸 <small>(寬×高×深，單位:mm)</small>	主機（橫式）：400×200×100；機床操作面板：400×200×80
	主機（豎式）：260×290×100；機床操作面板：260×290×80
適配伺服	可適配絕對式或增量式伺服驅動裝置

- 全新外觀造型設計，分離式機床操作面板
機床操作面板採用鑄雕式獨立按鍵，便於進行個性化訂制
- 外形尺寸
 - WDF 20T 橫式結構

